

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

1. Dane wystawcy deklaracji i producenta wyrobu:

Labo Print S.A.
Ul. Szczawnicka 1
60-471 Poznań

2. Dane identyfikujące wyrób:

Zadrukowany laminat BOPP/PET/PE

- Folia BOPP
- Folia BOPET
- Folia PE (EVOH)

Data wystawienia deklaracji: 23.05.2024r.

3. Na podstawie deklaracji zgodności otrzymanych od naszych dostawców deklarujemy że nasz produkt spełnia wymagania niżej podanych przepisów prawnych:

Rozporządzenie (WE) nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r. W sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG w tym art. 3, art. 11 ust. 5, art. 15 i 17.

Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 z dnia 22 grudnia 2006 r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Rozporządzenie Komisji (UE) nr 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami

Dyrektywa 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych

Folie BOPET są produkowane wyłącznie z pierwotnych żywic i nie zawierają poużytkowych komponentów pochodzących z recyklingu.
więc nie ma żadnych zobowiązań wynikających z dyrektywy 282/2008/WE i jej późniejszych zmian.
poprawkami.

4. Ogólny limit migracji Testy migracji zgodnie z rozporządzeniem (UE) 10/2011 przeprowadzone w następujących warunkach:

Płyn modelowy imitujący żywność	Warunki	Wynik (mg/dm ²)	Uzupełnienie
Food simulat A: ethanol 10%	10 days at 40°C	< 10	YES
Food simulant B: acetic acid 3%	10 days at 40°C	< 10	YES
Food simulant D2: vegetable oil (Olive oil)	10 days at 40°C	< 10	YES

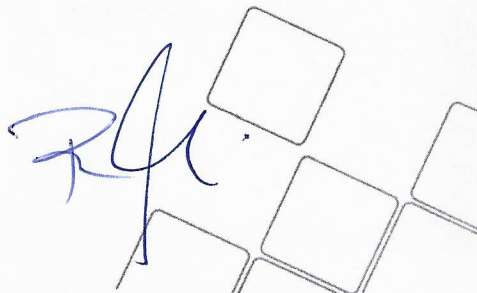
5. Informacje dotyczące substancji posiadających limit migracji specyficznej (SML) zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 10/2011 w tym substancji podwójnego zastosowania (dual use substances):

Nr referencyjny/Nr CAS	Nazwa substancji	Limit migracji specyficznej (SML) [mg/kg]
68320/2082-79-3	Propionian oktadecylo 3-(3,5-di-tert-butylo-4-hydroksyfenylu)	6
53650&16990/107-21-1	Glikol etylenowy	30
13326&15760&47680/111-46-6	Glikol dietylenowy	30
17020/75-21-8	Tlenek etylenu	ND
26140/75-38-7	Fluorek winylidenu	5
18430/116-15-4	Heksafluoropropylen	ND
Załącznik II	Cynk	5
10120/108-05-4	Octan winylu	12
10060/75-07-0	Aldehyd octowy	6
17260&54880/50-00-0	Formaldehyd	15
19960/108-31-6	Bezwodnik maleinowy	30
Załącznik II	Glin	1
11710/96-33-3	Akrylan metylu	6
9003-07-0	PP (Polypropylene Resin)	-
24937-78-8	EVA (Ethylene Vinyl Acetate)	-
57-11-4	Kwas stearynowy	5,0
26741-53-7	Difosforyn bis(2,4-di-tert-butylofenyl)pentaerytrytolu	0,6
-	N,N-bis(2-hydroksyetylo)alkil(C 8-C18)amina	1,2 (wyrażone jako amina trzeciorzędowa)

Nr FCM	Nr Ref.	Nr CAS	SML mg/kg	Nazwa substancji	Substancja podwójnego zastosowania
98	17260/ 54880	50-00-0		Formaldehyde	No
128	10060	75-07-0	6	acetaldehyde	No
227	16990	107-21-1	30	Ethyleneglycol	No
	53650				
263	13326	111-46-6		Diethyleneglycol	No
	15760				
	47680				
291	19150	121-91-5	5	Isophthalic acid	No
398	35760	1309-64-4	0,04	Antimony trioxide	No
785	24910	100-21-0	7,5	Terephthalic acid	Nie
-	-	112-39-0	60	Hexadecanoic acid, methyl ester	NIAS
-	-	112-62-9	60	9-octadecenoic acid (Z)-, methyl ester	NIAS
-	-	636-09-9	60	1,4-benzenedicarboxylic acid, diethyl ester	NIAS
-	-	22163-52-6	7,5	1,4-benzenedicarboxylic acid, ethyl methyl ester	NIAS
-	-	1000343-99-8	1,8	Isophthalic acid, ethyl 3- pentyl ester	NIAS

Dodatki „podwójnego zastosowania”

Nr referencyjny/Nr CAS	Nazwa substancji	Nr E
-	Węglan wapnia	E170
76960&23590/25322-68-3	Glikol polietylenowy	E1521
86240/7631-86-9	Ditlenek krzemu	E551
92080/14807-96-6	Talk	E553b
14680&44160/77-92-9	Kwas cytrynowy	E330

6. Związki SML pochodzenia farbowego – poufne, na podstawie NDA
7. Załącznik 10 Szwajcarskiego Rozporządzenia FDHA dotyczący materiałów i artykułów przeznaczonych do kontaktu z żywnością z dnia 23 listopada 2005 roku (RS 817.023.21)
8. Rodzaj lub rodzaje żywności, z jaką ma mieć kontakt dany materiał lub wyrób:
Wszystkie rodzaje żywności
Czas i temperatura obróbki i przechowywania w kontakcie z żywnością:
Każde długotrwałe przechowywanie w temperaturze pokojowej lub niższej.

Stosunek powierzchni kontaktu z żywnością do objętości, stosowany do stwierdzenia zgodności materiału lub wyrobu:
6 dm²/1kg żywności

9. Zastosowano barierę funkcjonalną w postaci EVOH 5µm

Zastrzeżenia prawne: Niniejsza deklaracja zgodności jest aktualna w chwili wystawienia do momentu opublikowania przez firmę Labo Print S.A. nowej wersji deklaracji.



LaboPrint
SA



Krzysztof Fryc
Prezes Zarządu

Data, stanowisko
i podpis osoby odpowiedzialnej



LaboPrint
Spółka Akcyjna



Wiesław Niedzielski
Wiceprezes Zarządu



LaboPrint
Spółka Akcyjna (5)
60-471 Poznań, ul. Szczawnicka 1
NIP: 779-23-85-780, REGON: 301622668
NR BDO 000015762

